

# LENO®-X-LAM scheda prodotto



## Certificazioni

- ETA 10-0241

## Dimensioni

- Lunghezza fino a 14,80 m (su richiesta fino a 19,80 m)
- Larghezza fino a 4,80 m
- Spessore da 70 mm fino a 300 mm
- Ogni elemento viene prodotto „su misura“. La direzione della fibratura degli strati esterni può essere orientata sia in direzione della lunghezza sia in direzione della larghezza del singolo pannello.
- La dimensione minima di un pannello grezzo è di 10 m<sup>2</sup>. La lunghezza minima e la larghezza minima devono essere superiori a 1,60 m.  
Dettagli anche per il conteggio vedi pagina 4 delle Modalità di fatturazione.

## Specie legnosa

- Legno di conifera (abete rosso/abete bianco), classificato, certificato PEFC
- L'utilizzo di pino su richiesta o in casi eccezionali.

## Superfici

- Qualità industriale
- Qualità industriale a vista
- Qualità a vista Nordica
- Qualità delle superfici secondo „ Brettsperrholz-Merkblatt August 2016 (Studiengemeinschaft Holzleimbau)“. La qualità a vista Nordica corrisponde alla qualità „Sicht-Qualität „ nel documento, in casi isolati, visibili piccoli fori, proveniente da misurazione umidità con sonda.
- Rivestimento con pannelli gesso fibra (anche K<sub>2</sub>60 / K<sub>2</sub>30) o altri pannelli.
- Ulteriori stratigrafie per elementi parete e solaio a richiesta.
- La descrizione delle superfici si riferisce alle superfici di copertura, i lati stretti (testate) non fanno parte di questa descrizione.

## Incollaggio

- Incollaggio superficie tra gli strati con colla poliuretanicca senza formaldeide, a richiesta con colla melaminica con classe emissione E1.



# LENO®-X-LAM scheda prodotto

## Umidità del legno

- $10 \pm 2\%$

## Deformazioni

- Nel piano del pannello  
~ 0,01 % per ogni % variazione dell'umidità del legno
- Perpendicolarmente al piano del pannello  
~ 0,2 % per ogni % variazione dell'umidità del legno

## Peso

- Massa volumica  $\rho_K = 350 \text{ kg/m}^3$  (per il dimensionamento die mezzi d'unione)
- Peso specifico circa  $5 \text{ kN/m}^3$  (per l'analisi die carichi)



# LENO®-X-LAM scheda prodotto

## Lavorazioni di taglio

### Lavorazioni di taglio

LENO®-X-LAM è un elemento strutturale grezzo con rispettive marcature (p.e. timbri, etichette, ecc.) , caratteristiche, tolleranze di misura e qualità di taglio.

Se gli elementi costruttivi richiedono requisiti estetici superiori, sono da eseguire da parte della committenza, tramite lavorazioni aggiuntive.

#### Taglio standard

- Elementi parete: taglio rettangolare dei bordi, incluso aperture per porte e finestre
- Elementi solaio e tetto: taglio rettangolare dei bordi
- Lavorazione dei elementi dal alto, su un solo lato, elementi appoggiato sul piano di lavoro in orizzontale
- Tutte le aperture con angoli tondi, eccezione aperture per finestre (con angoli interni formati con spigoli vivi)

#### Taglio speciale (incluso solo se esplicitamente indicato nell'offerta)

Lavorazioni oltre il taglio standard come:

- Fresature, lavorazioni per battute, fresature per collegamenti, scanalature per cavi, fresature per prese elettriche, aperture con angoli formati con spigoli vivi, ecc.
- Lavorazioni su ulteriori lati (p.e. lato stretto, testata)
- Lavorazioni di elementi con superfici  $\leq 1 \text{ m}^2$

#### Qualità del taglio

- nel caso di lavorazioni trasversali e perforazioni, possono verificarsi strappi nella superficie.
- A causa lavorazioni di taglio necessari tramite sega a catena, nelle qualità della superficie industriale e industriale a vista, possibili macchie di olio in superficie.
- Tolleranze nelle lavorazioni di taglio secondo DIN 18203 Teil 3 für Wand-, Boden-, Decken- und Dachtafeln
- Nella produzione di fresature per giunzioni a battuta, devono essere considerate tolleranze di lavorazione di +/- 2mm in parallelo nonché perpendicolare al piano di taglio.



# LENO®-X-LAM scheda prodotto

## Modalità di fatturazione

### Materiale

La fatturazione avviene a base del rettangolo più piccolo circoscrivente degli elementi grezzi LENO®-X-LAM, e non secondo elementi di dimensione standard.

Un elemento grezzo LENO®-X-Lam può essere costituito da diversi elementi singoli, combinati e ottimizzati tra di loro (Nesting).

#### Nesting

Grazie a dimensioni per elementi grezzi (4,80 m x 14,80 m, su richiesta fino a 4,80 m x 19,80 m), elementi costruttivi possono essere combinati e ottimizzati molto efficientemente (Nesting).

Il vantaggio dei sfridi, in confronto alla fatturazione tramite elementi di dimensioni standard è a beneficio della committenza.

Gli elementi grezzi LENO®- X-LAM necessari per la produzione dei elementi singoli, dopo essere stati combinati e ottimizzati tra di loro, vengono prodotte con misure precise al centimetro.

La dimensione minima per pannelli grezzi LENO®-X-LAM, legata al processo di produzione è di 1,60 m in ambedue i lati, con una superficie minima di 10 m<sup>2</sup>.

Elementi con stratigrafia diverse o qualità a vista diverse non possono essere combinate in un pannello grezzo..

La fatturazione avviene a base del rettangolo più piccolo circoscrivente degli elementi grezzi LENO®-X-LAM, aperture non vengono detratte (vuoto per pieno).

### Taglio standard

Tutti gli elementi vengono lavorati a macchina secondo il sopra nominato taglio standard.. Determinante per la fatturazione delle lavorazione di taglio è la superficie risultante dal conteggio del materiale.

La lavorazione di elementi di dimensioni ridotte comporta un onere superiore per la lavorazione, che viene corrispondentemente conteggiato.

Per elementi con  $1 \leq \text{superficie} < 6 \text{ m}^2$ , viene addebitato un aumento per „ elementi piccoli “ con fatturazione a pezzo.

### Ulteriore procedimento dopo la firma del contratto

Dopo aver ricevuto i disegni/ dati del progetto dal cliente, viene elaborato il Nesting degli elementi singoli, a base dei pannelli grezzi LENO®-X-Lam.

Prima dell'inizio della produzione, il cliente riceve per conoscenza il Nesting incluso i disegni degli elementi singoli, che sono la base per la fatturazione.

