

LENO®-X-LAM scheda prodotto



Certificazioni

- ETA 10-0241

Dimensioni

- Lunghezza fino a 14,80 m (su richiesta fino a 19,80 m)
- Larghezza fino a 4,80 m
- Spessore da 60 mm fino a 300 mm
- Ogni elemento viene prodotto „su misura“. La direzione della fibratura degli strati esterni può essere orientata sia in direzione della lunghezza sia in direzione della larghezza del singolo pannello.
- La dimensione minima di un pannello grezzo è di 10 m². La misura in larghezza e lunghezza non dev'essere inferiore a 1,6 m.
- Dettagli anche per il conteggio vedi pagina 4 delle modalità di fatturazione.

Specie legnosa

- Legno di conifera (abete rosso/abete bianco), classificato, certificato PEFC
- L'utilizzo di pino su richiesta o in casi eccezionali.

Superfici

- Qualità industriale
- Qualità industriale a vista
- Qualità a vista Nordica
- Rivestimento con pannelli gesso fibra (anche K₂60 / K₂30) o altri pannelli.
- Ulteriori stratigrafie per elementi parete e solaio a richiesta.
- La descrizione delle superfici si riferisce alle superfici di copertura, i lati stretti (testate) non fanno parte di questa descrizione.
- Scheda prodotto Leno-Superfici a vista
- Nota: occasionalmente possono rimanere visibili perforazioni dei sensori di umidità

Incollaggio

- Incollaggio superficie tra gli strati con colla poliuretanicca senza formaldeide, a richiesta con colla melaminica con classe emissione E1.



LENO®-X-LAM scheda prodotto

Umidità del legno

- $12 \pm 2\%$

Deformazioni

- Nel piano del pannello
~ 0,01 % per ogni % variazione dell'umidità del legno
- Perpendicolarmente al piano del pannello
~ 0,2 % per ogni % variazione dell'umidità del legno

Peso

- Massa volumica $\rho_K = 350 \text{ kg/m}^3$ (per il dimensionamento die mezzi d'unione)
- Peso specifico circa 5 kN/m^3 (per l'analisi die carichi)



LENO®-X-LAM scheda prodotto

Lavorazioni di taglio

Lavorazioni di taglio

LENO®-X-LAM è un elemento strutturale grezzo con rispettive marcature (p.e. timbri, etichette, ecc.), caratteristiche, tolleranze di misura e qualità di taglio.

Se gli elementi costruttivi richiedono requisiti estetici superiori, sono da eseguire da parte della committenza, tramite lavorazioni aggiuntive.

Taglio standard

- Elementi parete: taglio rettangolare dei bordi, incluso aperture per porte e finestre
- Elementi solaio e tetto: taglio rettangolare dei bordi
- Lavorazione dei elementi dal alto, su un solo lato, elementi appoggiato sul piano di lavoro in orizzontale
- Tutte le aperture con angoli tondi, eccezione aperture per finestre (con angoli interni formati con spigoli vivi)

Taglio speciale (incluso solo se esplicitamente indicato nell'offerta)

Lavorazioni oltre il taglio standard come:

- Fresature, lavorazioni per battute, fresature per collegamenti, scanalature per cavi, fresature per prese elettriche, aperture con angoli formati con spigoli vivi, ecc.
- Lavorazioni su ulteriori lati (p.e. lato stretto, testata)
- Lavorazioni di elementi con superfici $\leq 1 \text{ m}^2$

Qualità del taglio

- nel caso di lavorazioni trasversali e perforazioni, possono verificarsi strappi nella superficie.
- A causa lavorazioni di taglio necessari tramite sega a catena, nelle qualità della superficie industriale e industriale a vista, possibili macchie di olio in superficie.
- Tolleranze nelle lavorazioni di taglio secondo DIN 18203 Teil 3 für Wand-, Boden-, Decken- und Dachtafeln
- Nella produzione di fresature per giunzioni a battuta, devono essere considerate tolleranze di lavorazione di +/- 2mm in parallelo nonché perpendicolare al piano di taglio.



LENO®-X-LAM scheda prodotto

Modalità di fatturazione

Materiale

La fatturazione avviene a base del rettangolo più piccolo circoscrivente degli elementi grezzi LENO®-X-LAM, e non secondo elementi di dimensione standard.

Un elemento grezzo LENO®-X-Lam può essere costituito da diversi elementi singoli, combinati e ottimizzati tra di loro (Nesting).

Nesting

Grazie a dimensioni per elementi grezzi (4,80 m x 14,80 m, su richiesta fino a 4,80 m x 19,80 m), elementi costruttivi possono essere combinati e ottimizzati molto efficientemente (Nesting). Il vantaggio dei sfridi, in confronto alla fatturazione tramite elementi di dimensioni standard è a beneficio della committenza.

Gli elementi grezzi LENO®- X-LAM necessari per la produzione dei elementi singoli, dopo essere stati combinati e ottimizzati tra di loro, vengono prodotte con misure precise al centimetro. La dimensione minima per pannelli grezzi LENO®-X-LAM, legata al processo di produzione in entrambe le direzioni è di 1,6m con una superficie minima di 10m².

Elementi con stratigrafia diverse o qualità a vista diverse non possono essere combinate in un pannello grezzo.

Per ordini con un volume di consegna >1 camion (circa 40 m³ di componenti), solo i singoli componenti che vengono forniti sullo stesso camion possono essere ottimizzati tra loro.

La fatturazione avviene a base del rettangolo più piccolo circoscrivente degli elementi grezzi LENO®-X-LAM, aperture non vengono detratte (vuoto per pieno), oltre al bordo circoscrivente riguardo al pannello grezzo di ca. 20mm.

Taglio standard

Tutti gli elementi vengono lavorati a macchina secondo il sopra nominato taglio standard..

Determinante per la fatturazione delle lavorazione di taglio è la superficie risultante dal conteggio del materiale.

La lavorazione di elementi di dimensioni ridotte comporta un onere superiore per la lavorazione, che viene corrispondentemente conteggiato.

Per elementi con $1 \leq$ superficie < 6 m², viene addebitato un aumento per „elementi piccoli“ con fatturazione a pezzo. Elementi con una superficie $< 1,0$ m² vengono calcolati individualmente come taglio speciale.

Ulteriore procedimento dopo la firma del contratto

Dopo aver ricevuto i disegni/ dati del progetto dal cliente, viene elaborato il Nesting degli elementi singoli, a base dei pannelli grezzi LENO®-X-Lam.

Prima dell'inizio della produzione, il cliente riceve per conoscenza il Nesting incluso i disegni degli elementi singoli, che sono la base per la fatturazione.

Versione: Luglio 2022

